

C/ Cabrera, 4 Sant Quirze del Vallès (Barcelona)
08192 Tel. 93 721 97 55
www.newgate.es

BOA/R BOA/B

MANUAL DE INSTRUCCIONES



CE

ATENCIÓN

Antes de la instalación, lea atentamente este manual.
Este manual de instalación está destinada únicamente a personal profesional.

NEW GATE declina toda responsabilidad en caso de no observar las normas vigentes en el país donde se realiza la instalación.



BOA/R	BOA/B
Reversible con desbloqueo . Carrera 415 mm . Final de carrera en apertura y en cierre. Velocidad 16,2 mm / seg	Reversible con desbloqueo . Carrera 415 mm . Final de carrera en apertura y en cierre. Velocidad 16,2 mm / seg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	BOA/R	BOA/B
Alimentación	230 Vac 50 HZ	
Corriente	1 A	1,2 A
Poténcia de absorción	200 W	300 W
Condensador	6,3 mF	4 mF
Grado de protección	230 Vac 50 HZ	
Velocidad	16,2mm/s	10,7mm/s
Carrera	415mm	
Empuje máximo	3000 N	
Temperatura de trabajo	Min - 20º/Máx + 70º C	
Termoprotección	135º C	
Ciclos de trabajo	60%	50%
Peso motor	9Kg	
Final de carrera electromecánico de apertura	Si	
Final de carrera electromecánico de cierre	Si	
Desbloqueo con llave incorporada	Si	
DEsbloqueo con llave externa lateral	Si	

Límite de uso

Largo máximo de hoja	Peso máximo de hoja
2,00 mt	600 Kg
2,50 mt	500Kg
3,00 mt	400Kg
3,50 mt	300Kg
4,00 mt	250Kg
4,50 mt	250Kg
5,00 mt	200Kg



Comprobaciones preliminares

- Lea atentamente las instrucciones
- Antes de pasar a la instalación, asegurese de que la estructura de la puerta es sólida.
- Asegúrese de que no hay un punto de fricción durante todo el movimiento de la puerta.
- Compruebe que la puerta está equipada con un tope (apertura y cierre) mecánico. Si faltan hay que instalarlos.

Dimensiones

140
108
77
77
102
22
420
NS011F
935 min.
415 Max
1350 Max

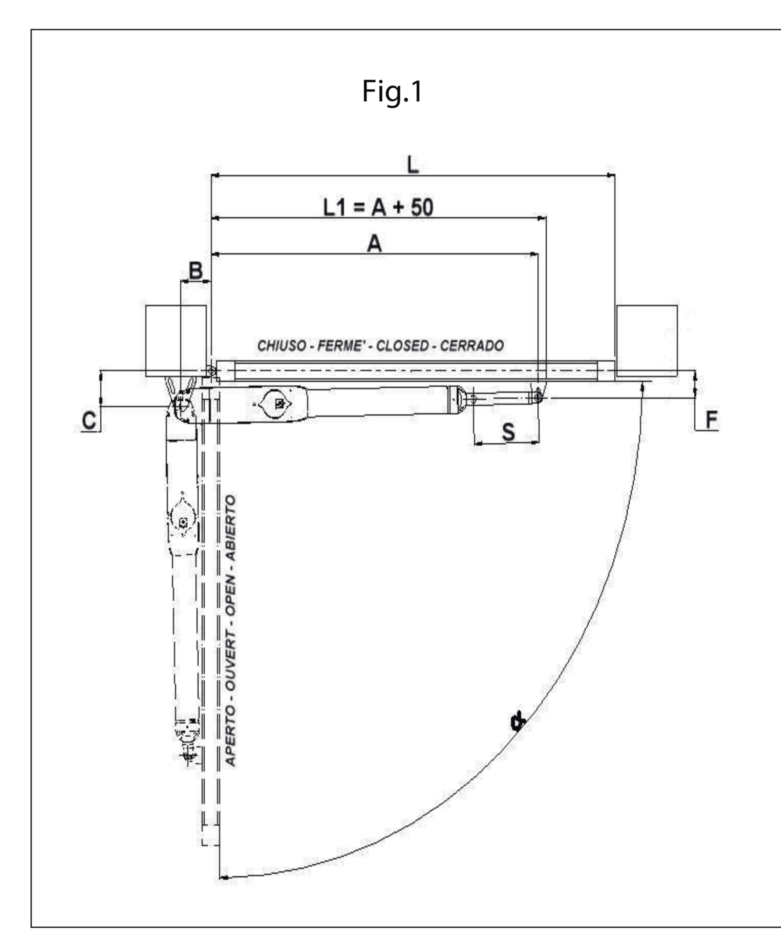
ATENCIÓN:

Para hojas de ancho máximo de 3mt, utilizar centrales electrónicas con paros suaves.
Para el modelo BOA/R siempre es necesaria electrocerradura.
Para el modelo con bloqueo BOA/B, sería necesaria a partir de 3mt de ancho.



<table>
<tr><th rowspan="2">EJ.</th><th rowspan="2">α</th><th rowspan="2">A</th><th rowspan="2">B</th><th rowspan="2">C</th><th rowspan="2">F</th><th>BOA/R
BOA/B</th><th colspan="2">BOA/R</th><th colspan="2">BOA/B</th><th rowspan="2">S</th></tr>
<tr><th>L1</th><th>L</th><th>T</th><th>L</th><th>T</th></tr>
<tr><td>1</td><td rowspan="5">90º</td><td>1225</td><td>120</td><td>150</td><td rowspan="4">125</td><td>A + 50</td><td>2000</td><td>17,8</td><td>4000</td><td>26,6</td><td>285</td></tr>
<tr><td>2</td><td>1160</td><td>185</td><td>150</td><td>A + 50</td><td>3000</td><td>21,9</td><td>4500</td><td>33</td><td>350</td></tr>
<tr><td>3</td><td>1225</td><td>120</td><td>270</td><td>A + 50</td><td rowspan="2">4000</td><td>25,3</td><td rowspan="2">5000</td><td>38</td><td>405</td></tr>
<tr><td>4</td><td rowspan="2">1090</td><td>255</td><td>157</td><td>A + 50</td><td>25,9</td><td>39</td><td>415</td></tr>
<tr><td>5</td><td>100</td><td>100</td><td rowspan="2">75</td><td>A + 50</td><td rowspan="3">1500</td><td>12,5</td><td rowspan="2">3000</td><td>18,7</td><td>200</td></tr>
<tr><td>6</td><td rowspan="3">95º</td><td>1090</td><td>100</td><td>100</td><td>A + 50</td><td>13</td><td>19,5</td><td>208</td></tr>
<tr><td>7</td><td>1115</td><td>120</td><td>120</td><td rowspan="2">125</td><td>A + 50</td><td>15,6</td><td rowspan="2">4000</td><td>23,5</td><td>250</td></tr>
<tr><td>8</td><td>1135</td><td>145</td><td>140</td><td>A + 50</td><td>2000</td><td>18,6</td><td>27,8</td><td>297</td></tr>
<tr><td>9</td><td>100º</td><td>1185</td><td>155</td><td>220</td><td rowspan="2">125</td><td>A + 50</td><td>4000</td><td>25,9</td><td rowspan="2">5000</td><td rowspan="2">39</td><td>415</td></tr>
<tr><td>10</td><td rowspan="2">120º</td><td>1165</td><td>185</td><td>125</td><td>A + 50</td><td>3000</td><td>25,9</td><td>415</td></tr>
<tr><td>11</td><td>1145</td><td>150</td><td>95</td><td rowspan="2">75</td><td>A + 50</td><td>2000</td><td>19,2</td><td>4000</td><td>28,7</td><td>307</td></tr>
<tr><td>12</td><td>130º</td><td>1155</td><td>205</td><td>85</td><td>A + 50</td><td>3000</td><td>25,1</td><td>5000</td><td>37,6</td><td>402</td></tr>
</table>

Fig.1



L1	ANCHO MÍNIMO DE PUERTA
L	ANCHO MÁXIMO DE PUERTA
S	CARRERA
T	TIEMPO DE APERTURA (sec) para α

ATENCIÓN:
Antes de elegir que modelo de BOA debemos utilizar es necesario definir L1 y L.
Con las cotas de ejemplos 5, 6, 11 y 12 no es posible colocar el cobertor estandar, es necesario montar el cobertor reducido.
Tambien es necesario cortar el soporte de ataque anterior, para respetar la cota F=75.



FIJACIÓN ANTERIOR - FIJACIÓN POSTERIOR

Fig-7

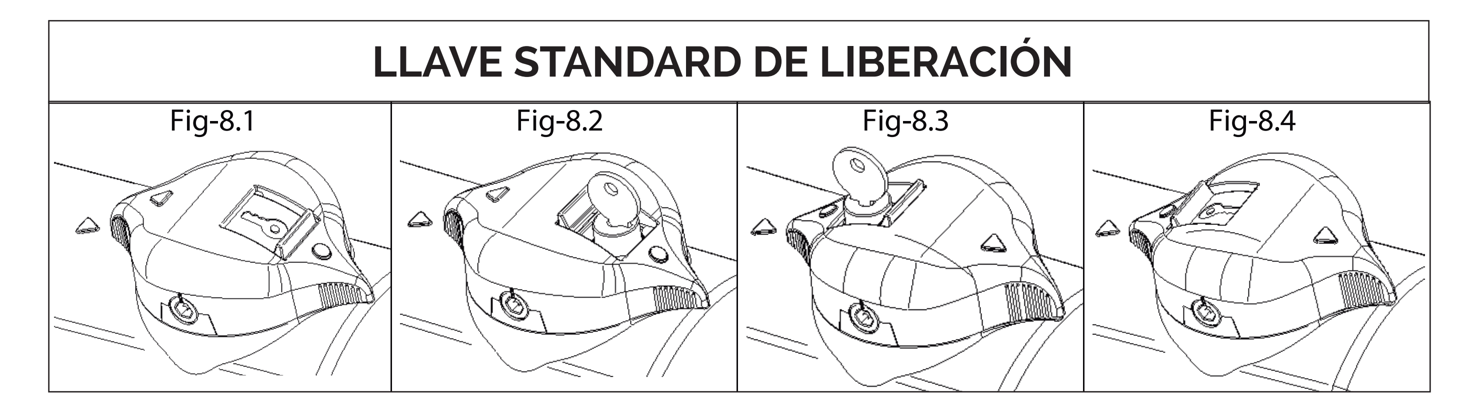
Fijar solidamente el soporte posterior a la columna y el soporte anterior a la puerta.
Para las cotas de fijación ver los ejemplos 1, 2, 3, 4, 5, 6.

ATENCIÓN:

Para respetar la cota C podría ser necesario cortar o alargar el soporte posterior.



LLAVE STANDARD DE LIBERACIÓN

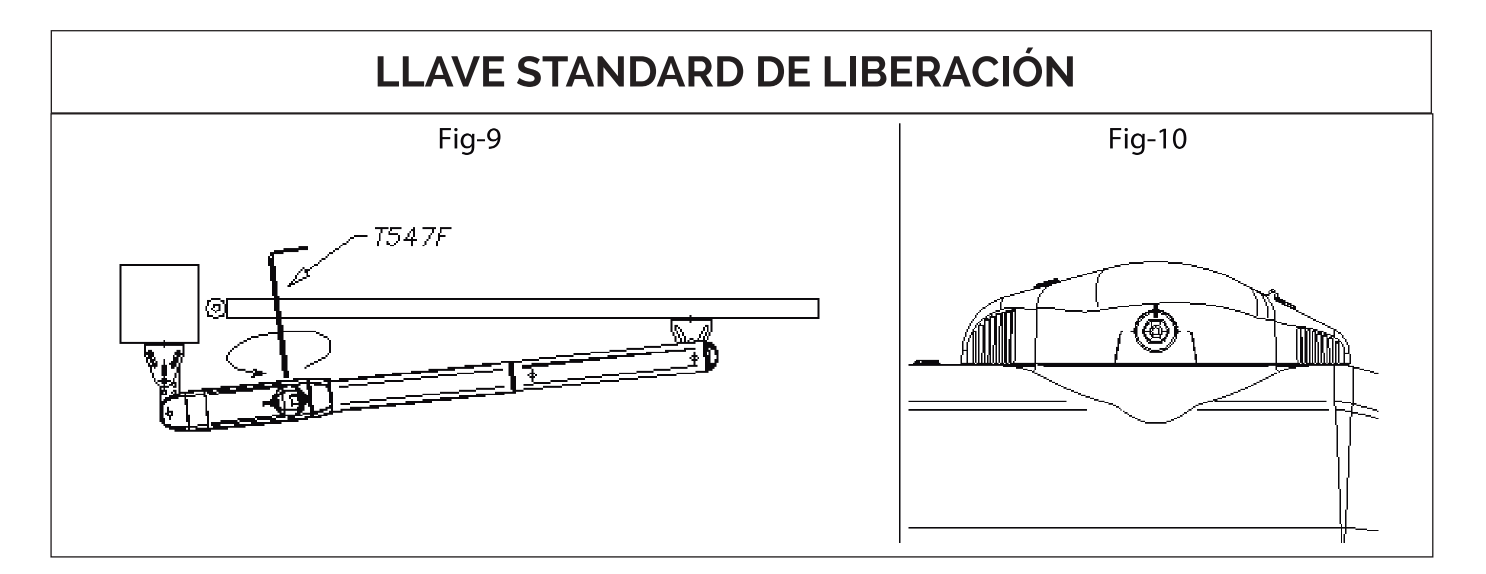


LLAVE STANDARD DE LIBERACIÓN

- Deslice la tapa de la cerradura (fig 8.1 y 8.2).
- Inserte la llave y gírela en ángulo recto en sentido horario (fig 8.2).
- Gire la tapa de la liberación a 180° en sentido horario (el símbolo O en la apertura de la tapa debe estar alineado con el símbolo ▲ en la caja de cambios del motor (fig 8.3).
- Bloqueo de la tapa de la liberación empujando hacia abajo el bloqueo del teclado . Deslice en la parte frontal tapa de la cerradura (fig 8.4).
- Abrir y / o cerrar la puerta empujando manualmente.
- Para restaurar la función automática, hacer el procedimiento desde el final hasta el principio (el símbolo ▲ de la apertura de la tapa debe estar alineado con el símbolo ▲ en la caja de cambios del motor.



LLAVE STANDARD DE LIBERACIÓN

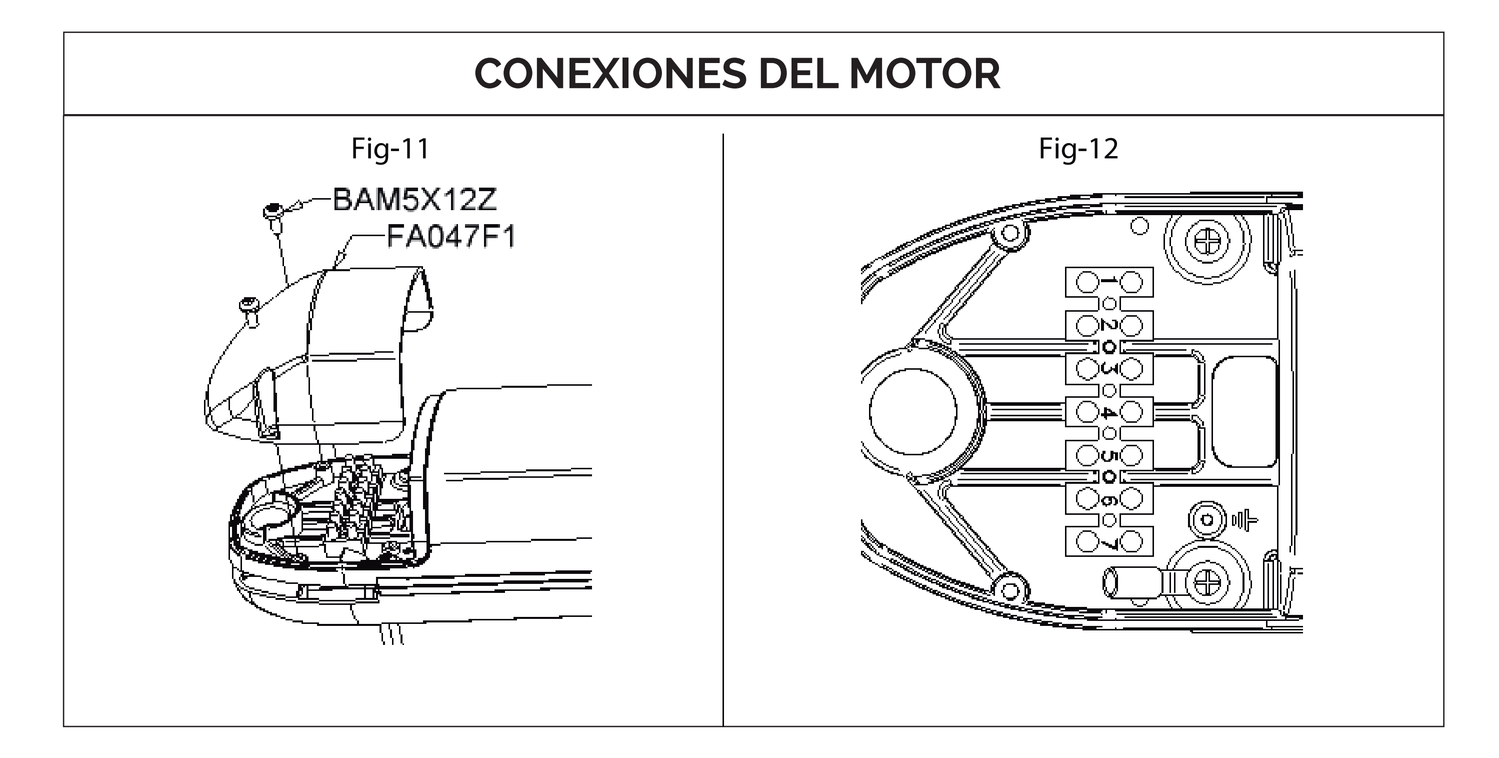


LLAVE STANDARD DE LIBERACIÓN

Es posible desbloquear el operador para un movimiento manual, gire la tapa liberandola (se debe realizar desde el interior).
Desde el exterior usar la llave hexagonal suministrada.
Poner la llave dentro del agujero hexagonal (fig 10), girar la llave en sentido de las agujas del reloj si el operador está instalado en la izquierda (vista desde dentro fig 9). Girar la llave en sentido contrario a las agujas del reloj si el operador está instalado en la derecha (visto desde el interior, contrario a la fig 9).

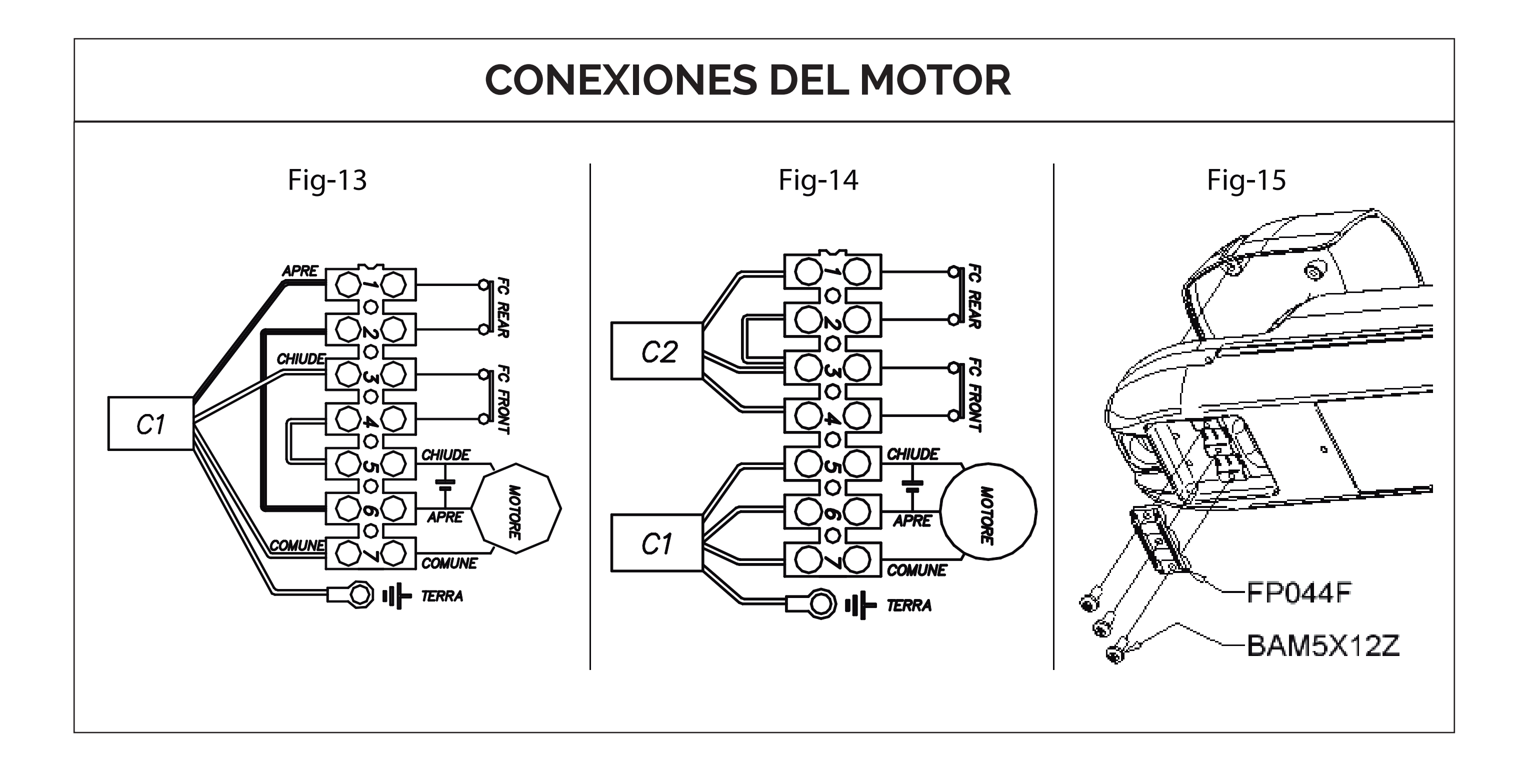
ATENCIÓN:
Si el ooperador a sido desbloqueado con la llave hexagonal, debe ser bloqueado con la misma llave, nunca girando la tapa superior.





Abra el tapón de la tapa (fig 11-12). Conecte el condensador 5-6 (fig 13-14)

Conectar el condensador antes del final de carrera (como el cuadro).



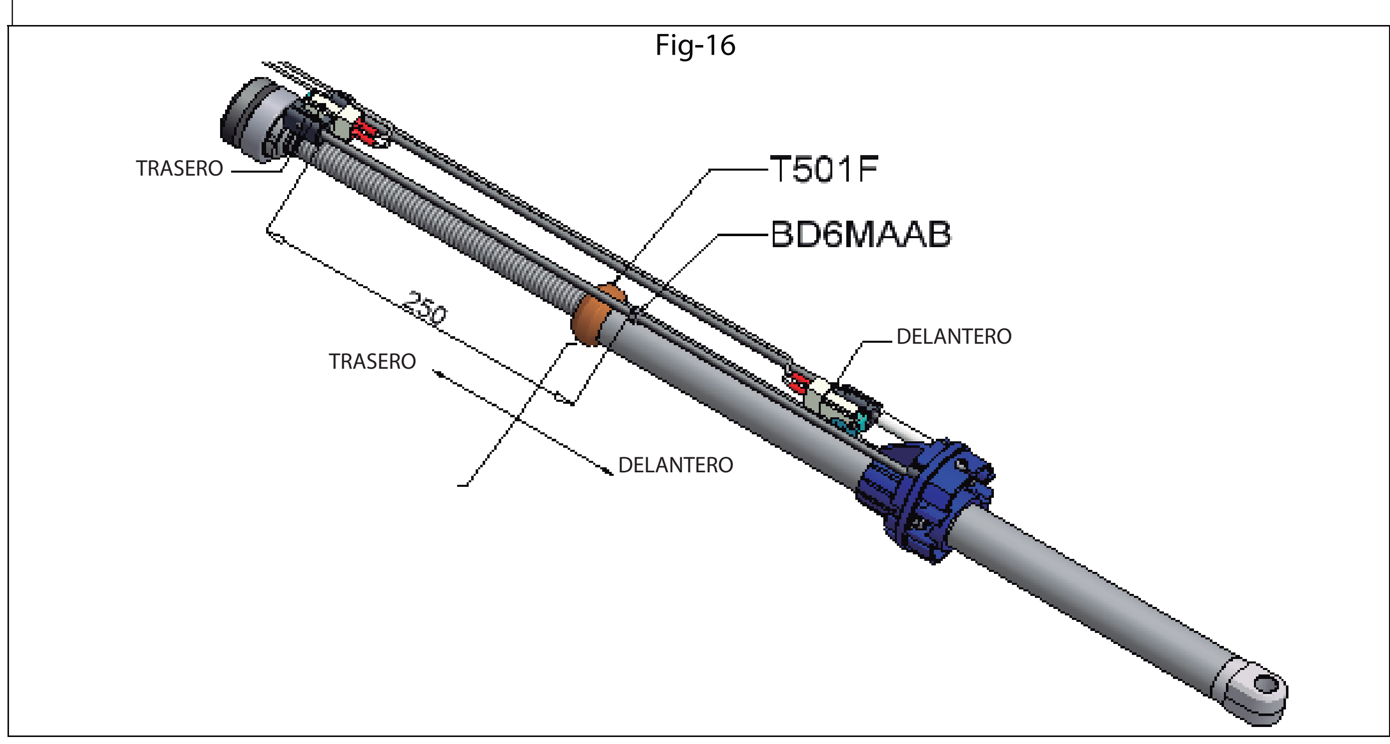


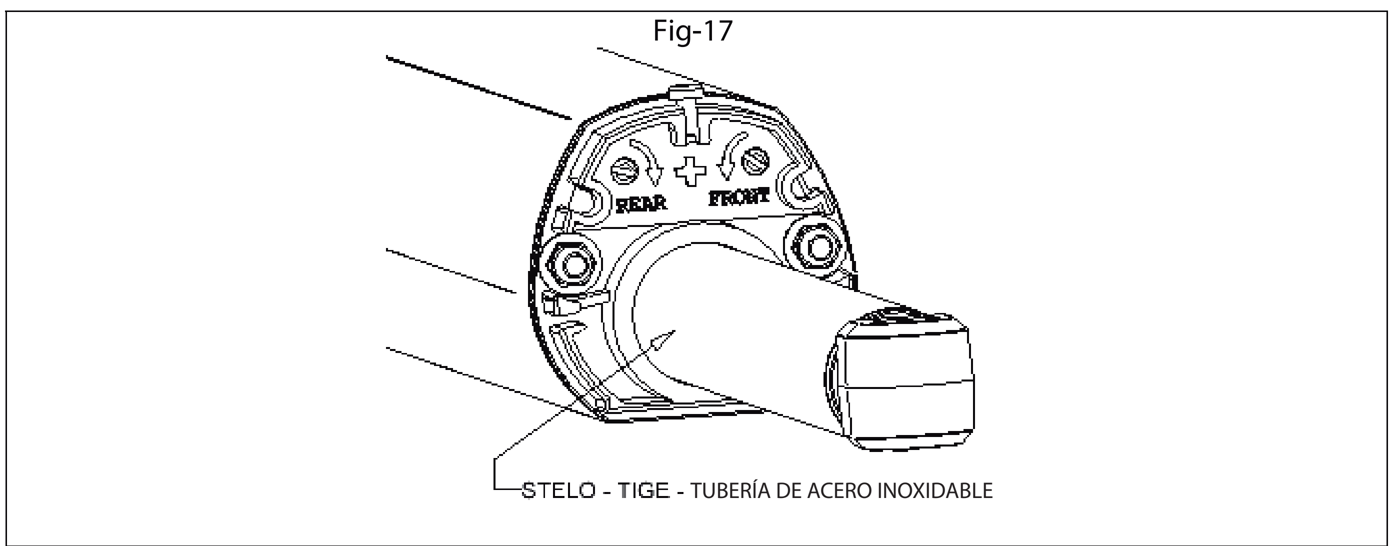
ATENCIÓN:
Los finales de carrera delantero y trasero van siempre conectados a la central DUAL. Si utilizan otra central sin conectores de final de carrera, estos pueden ser conectados en serie a las fases del motor. Fig. 13.

Fig. 14. Conectar cable C1, 4x1 m/m a los conectores 5 (cerrar), 6 (abrir), 7 (común) y el tierra. Utilizar cable C2, 3x0,5 m/m para conectar los F.C. Rear (abrir) y Front (cerrar) a la central DUAL.
Una vez conectados los cables C1, C2, bloquearlo con el FP044F y los tornillos servidos ref. BAM5X12Z (fig. 15).



REGULACIÓN DE FINAL DE CARRERA EN APERTURA Y CIERRE





El visinfín de la figura T501F (**fig. 16**) cuando el pistón sale, activa el final de carrera **FRONT**, suponiendo que la apertura abra hacia en interior. Viceversa cuando cierra; seria el final de carrera cierre (**REAR)** que para el motor al cerrar la puerta.
Regulación final carrera (**fig. 16 y 17**), New Gate sirve el operador **BOA** con final carrera posicionados a las extremidades del pistón interno, de carrera 415 m/m máximo. Regular la posición de los finales de carrera **FRONT** y **REAR** (1 vuelta es igual a 1mm de separación) en base a la carrera necesaria para la instalación. Desatornillar y atornillar los dos tornillos de registro s/**fig. 17**, colocados encima de la salida del pistón (en el frente), sentido anti-horario desatornillando para final de carrera FRONT y atornillando en sentido horario, para final de carrera **REAR**.

ATENCIÓN:
Si se quiere reducir la carrera máxima de 415 m/m pre-montada de fábrica, reducir la carrera de ambos finales de carrera, no de uno solo.. La regulación del final decarrera **REAR** (abrir) es posible hasta 240 m/m = 240 vueltas del tornillo del registro (**fig.16**), si pasamos de vueltas este proceso dañaria irreparablemente el final de carrera y su soporte interno de plástico, ya que golpearía sobre el tope final mecánico, (**BD6MAA fig.16**).



 I	 GB	IE
DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' N.20 BIS	**DECLARATION OF CONFORMITY N.20 BIS**	**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD N.20 BIS**
(in accordo alla guida 22ISO/IEC ed alla norma EN 45014)	(Complie with the guide 22ISO/ IEC et EN 45014)	(Conforme la guía 2ISO/IEC et de la norma EN 45014)
Io sottoscritto	I undersigned	El abajo firmante **JOSÉ VALDÉS**
legale rappresentante della Ditta	legal representative	representa nt
Pol. Ind. Can Canals,, C/ Cabrera Nº4 Sant Quirze del Vallés		
DICHIARO CHE I SEGUENTI APPARATI:	I DECLARE THAT THE FOLLOWING APPARATUSE :	**DECLARO** QUE EL SIGUIENTE PRODUCTO:
OPERATORI APRICANCELLO CON MOTORE ASINCRONO MONOFASE	OPERATOR ELECTROMECHANICAL WITH MOTOR SINGLE PHASE	OPERADOR ELECTROMECÁNICO CON MOTOR MONOFÁSICO
Modello	Model	**Modelo**
BOA/R - BOA/B		
E' CONFORME AI REQUISITI DI EMC DEFINITI DALLE SEGUENTI NORME	THE FOLLOWING COMPLIE WITH THE REQUIREMENT OF EMC AND THE STANDARDS: EN 61000 - 6 – 1 EN 61000 - 6 - 3 EN 60335 - 1	LA SIGUIENTE **CUMPLE** CON EL REQUERIMIENTO DE EMC Y LAS NORMAS
L'apparato e' stato provato nella configurazione tipica di installazione e con periferiche conformi alla Direttiva EMC . L'apparato sopra descritto soddisfa i requisiti della :	The apparatus is tested in the typical configuration of installation and the Directive EMC . The described apparatus satisfies the requirement of:	El aparato está probado en la configuración típica de instalación y la directiva **EMC** El aparato pueda describirse satisfecho el requisito de
sopra specificati, sulla base dei risultati delle prove e delle relative valutazioni descritte nei rapporti di prova al ns.interno:	DIRETTIVA EMC 89/336/EEC,E LV 73/23 CEE Results on the base of the tests and the relative records results in our archives:	Los resultados sobre la base de la prueba y los registros relativos se traduce en nuestros archivos:
EMC.TR 07. 1368 (9-10 -2007) SAF.TR 07.136 9 (19-10 -2007)		
DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÁ PER MACCHINE	DECLARATION CE OF CONFORMITY FOR MACHINERY DIRECTIVE	**DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD PARA LA DIRECTIVA DE MAQUINARIA**
(Direttiva 89/392 CE, Allegato II, parte B)	(Directive 89/392 CE, Annex I I, B)	(Directive 89/392 CE, Annex I I, B)
Il prodotto è costruito per essere incorporato in una macchina o per essere assemblato con altri macchinari per costruire una macchina considerata dalla Direttiva 89/392 CE, come modificata; E non contiene dispositivi di sicurezza intrinsechi. Non è quindi consentito mettere in servizio il prodotto fino a che la macchina in cui sarà incorporata o di cui diverrà componente sia stata identificata e ne sia stata dichiarata la conformità alle condizioni della Direttiva 89/392 CE e alla legislazione nazionale che la traspone vale a dir fino a che il prodotto di cui alla presente dichiarazione non formi un complesso unico con la macchina finale.	The product is constructed to be incorpored into machinery or to be assembled with other machinery to constitute machinery covered by Directive 89/392 CE , as amended; And it does not contain safety devices intrinsic. So, it is proibithed put in service the product until that the machine in which it will be incorporated or of which will become component has been identified and of the confor mity to the conditions of the Directive has been declared 89/392 CE and to the national legislation that transposes it is worth to say until that the product of which to the present declaration not forms an only complex with the final machine	El producto está construido para ser incorporado en una máquina o para ser ensamblado con otras maquinarias para construir una máquina considerada por la Directiva 89/392 CE, en su versión modificada; y que no contiene dispositivos de seguridad intrínseca. Así, se prohibe poner en servicio el producto hasta que la máquina en la que vaya a incorporarse o de la cual se convertirá en componente ha sido identificado y de la conformidad con las condiciones de la Directiva ha sido declarado 89/392 CE y la nacional legislación que transpone vale la pena decir, hasta que el producto de que a la presente declaración no forme un único complejo con la máquina final.

Caselette, 30 ottobre 2007

Firma e timbro, signature and stamp, Firma y sello

Rev. 04 del 05/01/2015